



TAC SERIES

TORRE DE CARBÓN ACTIVO

16 bar
presión de operación

1,5 a 45 °C
temperatura de aire entrante

3/8" a DN125
conexiones

6 a 6500 Nm³/h
niveles de caudal

RAL 9005
color estándar

DESCRIPCIÓN

Las torres de carbón activo TAC se han desarrollado para separar los vapores de aceite presentes en el aire comprimido (separación de tipo seco).

La serie TAC está hecha de acero al carbono de alta calidad. Los distribuidores de flujo aseguran una distribución uniforme del flujo de aire a través del lecho de carbón activo. Los vapores de aceite y algunos otros hidrocarburos se separan debido al proceso de adsorción.

Se requiere un filtro súper fino antes del TAC y se recomienda un filtro de polvo de 1 µm aguas abajo para interceptar el polvo de carbón activo.

La versión de alta presión está disponible bajo pedido. Disponible en acero inoxidable bajo pedido. Fluido grupo 1 bajo pedido.

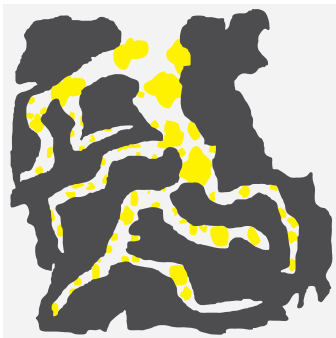
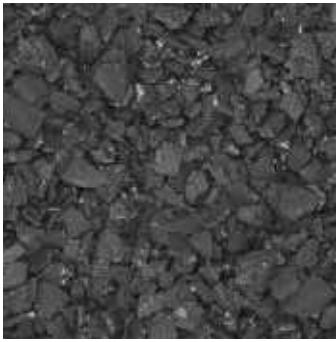
APLICACIONES

- Automotriz
- Electrónica
- Industria alimenticia y bebidas
- Química
- PetroQuímica
- Industria del plástico
- Pintura
- Aplicaciones industriales generales

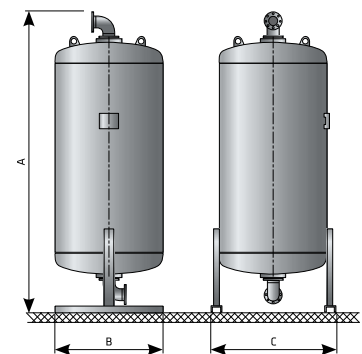
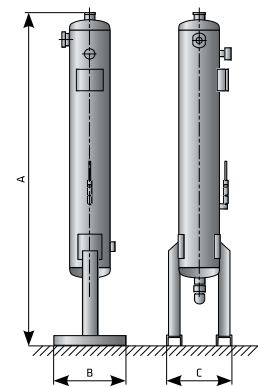


TACm

TAC



DATOS TÉCNICOS									
Tipo	Diámetro de tubería	Presión de operación	Niveles de caudal a 7bar(g), 20 °C		Dimensiones [mm]			Masa	Número de cartuchos
		bar	Nm³/h	scfm	A	B	C	kg	
TACm 6	3/8"	16	6	3,5	404	188	100	3,5	1 x ø80
TACm 12	3/8"	16	12	7	638	188	100	5,3	2 x ø80
TACm 23	3/8"	16	24	14,1	1.106	188	100	6,5	4 x ø80
TACm 35	3/8"	16	36	21,1	1.574	188	100	12	6 x ø80
TACm 56	1/2"	16	60	35,3	1.106	270	148	15	4 x ø129
TACm 70	1/2"	16	75	44,1	1.340	270	148	18	5 x ø129
TACm 105	1/2"	16	105	61,8	1.808	270	148	22	7 x ø129
TAC 110	1"	16	110	86	1.522	350	252	45	-
TAC 150	1"	16	150	117	1.766	350	252	52	-
TAC 200	1"	16	200	157	1.532	400	303	71	-
TAC 250	1"	16	260	204	1.784	400	303	83	-
TAC 300	1 1/2"	16	320	251	1.551	450	357	97	-
TAC 400	1 1/2"	16	410	321	1.798	450	357	114	-
TAC 600	1 1/2"	16	590	462	1.893	650	424	160	-
TAC 800	2"	16	770	603	1.877	650	468	201	-
TAC 1000	2"	16	1.000	784	1.961	650	506	242	-
TAC 1200 F	DN50	16	1.200	936	2.170	550	550	280	-
TAC 1500 F	DN65	16	1.500	1.170	2.210	620	620	355	-
TAC 2000 F	DN65	16	2.000	1.560	2.330	700	700	420	-
TAC 2500 F	DN80	16	2.500	1.950	2.260	760	760	510	-
TAC 3000 F	DN80	16	3.000	2.340	2.400	800	800	595	-
TAC 3750 F	DN100	16	3.750	2925	2.490	920	920	745	-
TAC 5000 F	DN100	16	5.000	3.900	2.600	1.050	1.050	960	-
TAC 6500 F	DN125	16	6.500	5.070	2.730	1.150	1.150	1.300	-



clase-sólidos (ISO 8573-1)	-
clase-agua (ISO 8573-1)	-
clase-aceite (ISO 8573-1)	0/1
pérdida de presión- con elemento nuevo [mbar / psi]	20 / 0,29
medio	carbón act.
contenido de aceite residual (nominal) [mg/m³]	<0,003

FACTORES DE CORRECCIÓN																
Presión de operación [bar]	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	
Presión de operación [psi]	29	44	58	72	87	100	115	130	145	160	174	189	203	218	232	
Factor de corrección	0,38	0,5	0,63	0,75	0,88	1	1,13	1,25	1,38	1,50	1,63	1,75	1,88	2,0	2,13	

FACTORES DE CORRECCIÓN						
Temperatura de operación [°C]	20	25	30	35	40	45
Factor de corrección	1	0,98	0,97	0,92	0,86	0,75

Reemplace el carbón activo cada 12 meses o antes. Verifique mensualmente el aceite residual con el indicador.