



WOS SERIES

SEPARADORES DE AGUA-ACEITE

Ø10 mm
conexión de entrada

1,5 a 45 °C
rango de temperatura

RAL 5012
color estándar

DESCRIPCIÓN

Los separadores de agua-aceite WOS se han desarrollado para separar el aceite lubricante del condensado de los sistemas de aire comprimido.

El separador de agua y aceite WOS se puede utilizar en una variedad de aplicaciones. Para aplicaciones que no figuran en la lista, comuníquese con el fabricante o su distribuidor local.

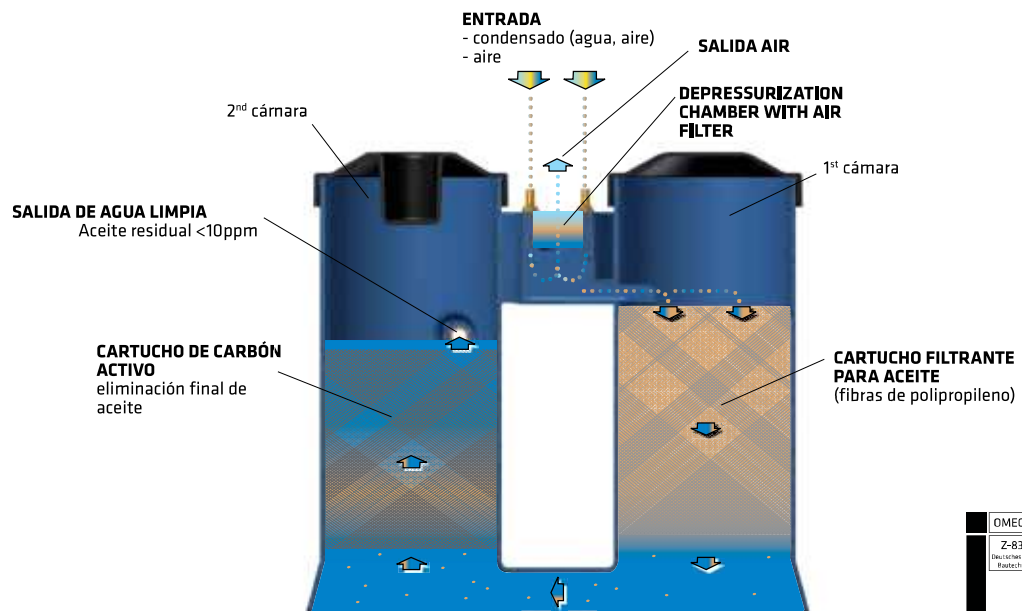
APLICACIONES

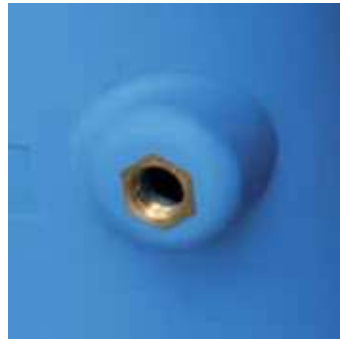
- Sistemas de aire comprimido



VENTAJAS

- ✓ No se requiere dimensionamiento complejo.
- ✓ Simple de instalar.
- ✓ Funciona con cualquier tipo de purgador de condensado.
- ✓ Puede manejar y separar cualquier tipo de aceite.
- ✓ El valor residual de aceite es inferior a 10 ppm.
- ✓ Fácil de mantener.
- ✓ No se requiere un tanque de sedimentación de condensado (por lo tanto, no hay acumulación de bacterias).
- ✓ Diseño pequeño, compacto.





TEST DE CALIDAD DEL AGUA

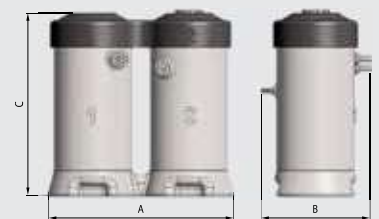
La prueba de calidad del agua debe realizarse al menos una vez al mes, para controlar el nivel de contaminación del condensado desechado.

Si se alcanza la concentración de aceite, se deben cambiar los cartuchos de filtro de aceite.

DATOS TÉCNICOS

Temperatura de operación	1,5 - 45 °C (max 65 °C) ⁽¹⁾ ; 35 - 113 °F (max. 149 °F) ⁽²⁾
Medio	Condensado (aire, agua, aceite); No agresivo; No apto para emulsiones
Aceite residual	< 10ppm
Intervalo de mantenimiento	Cuando aparece el primero de los siguientes parámetros: - 4000 horas de funcionamiento del compresor ⁽⁴⁾ - 12 meses independientemente de las horas de funcionamiento del compresor - la concentración de aceite de salida alcanza la concentración determinada con las directivas locales.

DATOS TÉCNICOS		Zonas frías	Zonas clima suave	Zonas calientes	Dimensiones [mm]		
		15 °C 60 %RH	25 °C 60 %RH	40 °C 100 %RH	A	B	C
WOS-4	Adsorción de aceite máx. [kg]	2,89	2,43	1,23	416	243	411
	FAD Máx. [Nm³/min]/[scfm]	4,82/170	4,04/142	2,05/72,3			
	Flujo de condensado máx. [l/h]	2,3	3,4	6,3			
WOS-8	Adsorción de aceite máx. [kg]	6,01	5,04	2,55	730	343	680
	FAD Máx. [Nm³/min]/[scfm]	10,0/353	8,4/296	4,25/150			
	Flujo de condensado máx. [l/h]	4,7	7,1	13,1			
WOS-20	Adsorción de aceite máx. [kg]	14,64	12,28	6,22	820	366	940
	FAD Máx. [Nm³/min]/[scfm]	24,4/861	20,5/723	10,37/366			
	Flujo de condensado máx. [l/h]	11,4	17,2	32,0			
WOS-35	Adsorción de aceite máx. [kg]	25,4	21,31	10,79	960	386	1137
	FAD Máx. [Nm³/min]/[scfm]	42,3/1495	35,5/1254	17,99/635			
	Flujo de condensado máx. [l/h]	19,8	29,8	55,6			



⁽¹⁾ La temperatura de funcionamiento máx. es de 65 ° C, pero cuando la temperatura supera los 45 ° C, el rendimiento puede disminuir.

⁽²⁾ Con un arrastre de aceite del compresor 2,5 mg / m3. El arrastre de aceite más bajo / más alto significa una vida útil proporcionalmente más larga / más corta (por ejemplo, si el arrastre de aceite es de 5 mg / m3, la vida útil se reduce a 2000 horas de funcionamiento).