



Bombas de Vacío de Paletas Lubricadas.

SERIE PVL/EU

Bombas de vacío rotativas
de paletas lubricadas, de
una sola etapa.
Recirculación de aceite.



AIRCENTER COMPRESORES

25 Años.

AL SERVICIO DE LA
INDUSTRIA.

Calle 25G # 85C - 45. Bogotá.

www.air-center.com

oscar.velazquez@air-center.com

(57)310-3567546





Compañía.

Durante 60 años, PVR ha sido líder en el suministro de bombas de vacío fiables y de alta calidad. PVR se centra principalmente en tecnologías fiables y avanzadas, pero también en el desarrollo sostenible para sus grupos de interés, la protección del medio ambiente y el ahorro energético. La experiencia adquirida durante estos años de actividad le permite ofrecer constantemente productos y servicios fiables e innovadores.



División de Mecanizado.

Con el objetivo de mejorar sus procesos y aumentar su capacidad para ofrecer más servicios a sus clientes, PVR cuenta desde 2023 con una División de Mecanizado especializada en componentes de latón, acero, fundición, acero inoxidable y aluminio.

La profesionalidad, la experiencia y la calidad caracterizan a la División de Mecanizado de PVR en el mecanizado de numerosas piezas para bombas de vacío y componentes en los sectores: industrial, automovilístico, petroquímica, medicinal, hidráulico y eléctrico.



Servicio.

PVR, a través de su equipo técnico-comercial en Italia, ofrece asesoría especializada para cada requerimiento. En Colombia, esta experiencia se complementa con el soporte local de **AIRCENTER Compresores S.A.S.**, distribuidor oficial, quien brinda asistencia técnica directa, programas de mantenimiento, revisiones cualificadas y gestión de repuestos.



TECNOLOGÍA.



La tecnología de las bombas de vacío lubricadas se adapta perfectamente a las aplicaciones industriales y medicinales en el campo del vacío medio, así como al alto vacío, reservado para aplicaciones de investigación y desarrollo. Las bombas lubricadas están diseñadas en una o dos etapas.

PVL / EU Series.

Single stage oil lubricated rotary vane vacuum pumps.

Bombas de vacío rotativas de paletas de una etapa lubricadas.

Pompes à vide rotatives à palettes à un étage lubrifiées.

Las bombas de vacío PVL/EU ofrecen un alto rendimiento y niveles de calidad. Sus principales características son su alta velocidad de bombeo en un rango de vacío absoluto de entre 0,5 mbar y 850 mbar, considerando la amplia gama de la serie PVL/EU. Bajo nivel de ruido, ausencia de contaminación, refrigeración por aire, construcción robusta y fácil mantenimiento. Se utilizan para bombear aire incluso en presencia de vapor de agua y para uso industrial continuo.

Aplicaciones.

- Envasadoras
- Cámaras de Vacío.
- Termo-formadoras.
- Llenado de Botellas.
- Extrusoras de carnes.
- Secadores.
- Descontaminación de aceite

- Desgasificación.
- Mezcladores de barnices.
- Sistemas de transporte neumático.
- Extrusoras de plástico.
- Sistemas de recogida y colocación.
- Sistemas de aspiración centralizada para hospitales.

- Autoclaves.
- Laboratorios.
- Embalaje de Blister.
- Industria del Vidrio, cerámica y alfarería.
- Mármol y aglomerados.
- Impregnación.
- Aplicaciones en general que requieran nivel de vacío medio/alto.

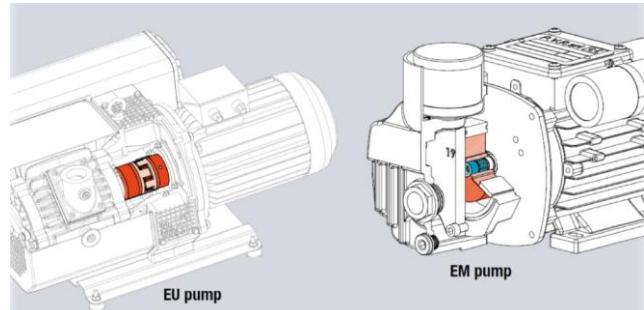


Características.



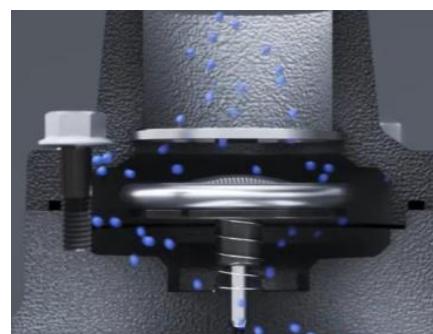
Las bombas de la serie PVL/EU , son bombas de paletas rotativas de una etapa, lubricadas con recirculación de aceite.

El motor eléctrico está acoplado mediante junta elástica para bombas EU y PVL, mientras que en las versiones compactas se acoplan directamente en el motor eléctrico.



El sistema de enfriamiento se compone de un intercambiador aire-aceite junto con un ventilador centrífugo en algunas referencias.

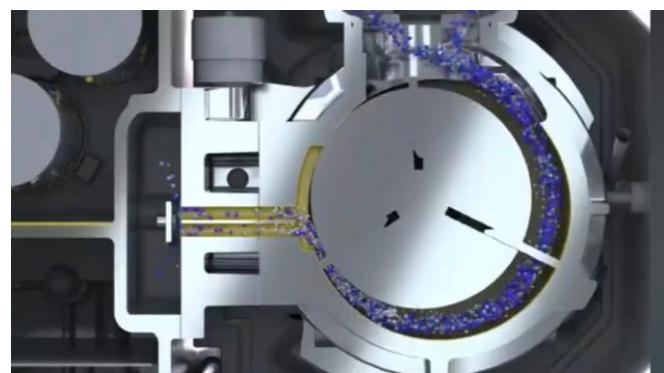
Una válvula de aspiración de última Generación, con eficiencia mejorada, evitando que el aceite salga de la bomba y que el aire regrese a la cámara para vaciarse durante la fase de parada.





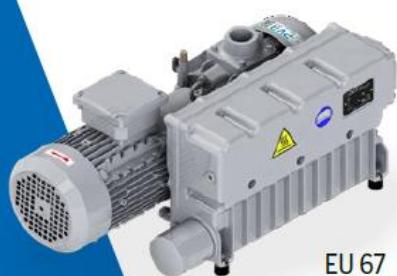
El depósito de nuevo diseño cuenta con un sistema de separación de las nieblas de aceite del aire de descarga; el aceite extraído es recuperado automáticamente por la bomba en todas las presiones de trabajo. El filtro de aceite integrado permite una mayor vida útil del lubricante.

El Gas ballast, montado en bombas estándar, evita la condensación dentro de la bomba cuando se aspiran pequeñas cantidades de vapor; En las bombas HWT, el Gas ballast siempre insertado permite una alta capacidad de eliminación de vapores.

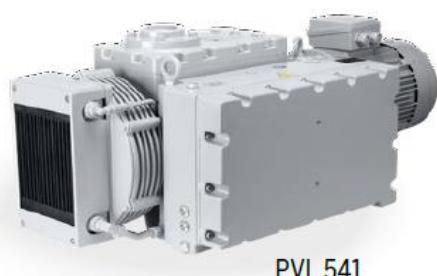


PVR
VACUUM DESIGN





EU 67



PVL 541



EU 650

			PVL 15	PVL 35	PVL 401	PVL 541	
Nominal pumping speed	m³/h	50 Hz 60 Hz	17 20	35 42	417 500	553 663	
Ultimate pressure (abs.)	mbar	PVL - EU PVL B - EU B	≤ 0.5 ≤ 20	≤ 0.5 ≤ 20	≤ 0.5 ≤ 10	≤ 0.5 ≤ 10	
Water vapour tolerance	mbar	50 Hz	30	30	30	30	
Water vapour pumping capacity	kg/h	50 Hz 60 Hz	0.25 0.34	0.5 0.68	8 11	10 13	
Noise level	dB(A)	50 Hz 60 Hz	66 67	68 69	78 79	79 80	
Motor power	kW	50 Hz 60 Hz	~ 3 ~ 3	0.55 0.75	7.5 11	11 15	
Motor speed	rpm	50 Hz 60 Hz	1500 1800	1500 1800	1500 1800	1500 1800	
Dimensions	L x B x H	mm	50 Hz 60 Hz	380x260x222 415x260x222	460x296x271 488x296x271	1343x602x543 1418x602x543	1490x602x543 1545x602x543
Total weight	kg	50 Hz 60 Hz	~ 3 ~ 3	23 26	38 40	319 363	356 361

* Gas ballast open

PVL 15-35

Presión Límite

≤ 0.50 ÷ ≤ 20 mbar

Velocidad De
Bombeo

17 ÷ 42 m³/h



PVL 401-541

Presión Límite

≤ 0.50 ÷ ≤ 10 mbar

Velocidad De
Bombeo

417 ÷ 663 m³/h





next
GENERATION

EU 47	EU 67	EU 105	EU 160	EU 205	EU 300	EU 650	EU 1000
50	67	105	152	205	300	660	1033
56	80	126	182	245	360	790	1239
≤ 0.1 ≤ 0.3*	≤ 0.1 ≤ 0.3*	≤ 0.5 ≤ 10					
30	30	30	30	30	30	30	30
1	1.5	2.2	3	3.6	5	15	20
1.2	1.8	3	4	5	7	22.5	27
61	62	67	71	70	71	73	80
62	63	69	72	72	73	76	81
1.1	1.5	2.2	3	4	5.5	15	22
1.5	1.8	3	4	5.5	7.5	18.5	30
1500	1500	1500	1500	1500	1500	1000	1000
1800	1800	1800	1800	1800	1800	1200	1200
566x316x276	606x317x276	735x405x334	805x436x348	895x551x436	979x551x436	1436x823x653	1710x941x659
566x316x276	629x317x276	735x405x334	814x436x348	944x551x436	1019x551x436	1481x823x653	1785x941x659
44	51	82	104	161	188	582	862
45	53	86	110	171	192	612	922

			EU 107 H	EU 300 H	EU 650 H
Nominal pumping speed	m³/h	50 Hz 60 Hz	110 130	300 360	660 790
Ultimate pressure (abs.)	mbar	1* 2*	≤ 0.1 ≤ 0.5	≤ 0.1 ≤ 0.5	≤ 0.1 ≤ 0.5
Water vapour tolerance	mbar	50 Hz	30	30	30
Water vapour pumping capacity	kg/h	50 Hz 60 Hz	2.2 3	5 7	15 22.5
Noise level	dB(A)	50 Hz 60 Hz	66 68	71 73	73 76
Motor power	kW	50 Hz ~ 3 60 Hz ~ 3	2.2 3	5.5 7.5	15 18.5
Motor speed	rpm	50 Hz 60 Hz	1500 1800	1500 1800	1000 1200
Dimensions	L x B x H mm	50 Hz 60 Hz	718x406x327 750x406x327	979x551x436 1019x551x436	1451x823x653 1481x823x653
Total weight	kg	50 Hz ~ 3 60 Hz ~ 3	85 89	188 192	582 612

1* Gas ballast closed (g.c.)

2* Gas ballast open (g.o.)